



Bloczki podstawowe tzw. **Standard** oraz **wzmocnione** określane jako **Hi-Strength** o grubości do 300mm są stosowane głównie we wszystkich rodzajach konstrukcji ściennych powyżej oraz poniżej folii izolacyjnej DPC. Są mocne, odporne na wilgoć i mają wysoką wytrzymałość termiczną. Stworzone są więc do murowania ścian podwójnych, konstrukcyjnych, wewnętrznych oraz ścianek działowych.



Bloczki fundamentowe są używane do murowania ścian konstrukcyjnych tzw. solid walls poniżej izolacji DPC. Wytrzymałość bloczków fundamentowych waha się od 3.6N/mm² do 8.7N/mm², więc mają zastosowanie jako mocne podłoże dla ścian konstrukcyjnych, ścian podwójnych, stropów, stropów na konstrukcji ramowej np stropów na legarach stalowych wypełnionych bloczkami.



Bloczki solar mają zastosowanie w wewnętrznej warstwie podwójnej ściany oraz ścian konstrukcyjnych, które wymagają zwiększonej izolacji. Zasadą jest, że im większa gęstość substancji tym większa wytrzymałość produktu ale mniejsze zdolności izolacyjne- dlatego właśnie bloczki Solar są najlepszymi izolatorami, ale mają mniejszą wytrzymałość.



Bloczki podłogowe służą do przygotowania podłoża pod posadzkę i wypełniania przestrzeni w stropie. Wymiary 610mm x 350mm umożliwiają szybsze wykonanie prac. Zwiększone właściwości termiczne sprawiają, że bloczki te trzymają ciepło i umożliwiają oszczędność energii.



Plus and Jumbo Plus to większe odpowiedniki bloczków tradycyjnych, wykonane w tej samej technologii, o takich samych właściwościach. Mają podobne zalety: wytrzymałość, niska waga, lepsze właściwości termiczne, lepsza izolacja dźwiękowa, zwiększona odporność na ogień i odporność na wilgoć itd. Większe wymiary bloczków zmniejszają nakłady pracy oraz koszty materiałowe.



System Celfix. Zastosowanie bloczków Celcon przy jednoczesnym użyciu systemu łączników Celcon Thin-Joint umożliwia szybsze skonstruowanie ściany. Jest to technologia murowania z wykorzystaniem bloczków Celcon Plus oraz odpowiednio dopasowanych łączników Celfix. Celfix jest to produkt wytworzony na bazie cementu, mający zadanie zastąpić tradycyjną zaprawę murarską, która schnie 24 godziny. Celfix wysycha w 10 minut, a zupełnie wiąże w 2 godziny. Jest to zaprawa sypka sprzedawana w 25kg opakowaniach, którą należy wymieszać z wodą. Nakłada się ją specjalną pacą tak aby grubość łączeń wynosiła 3mm.

ZALETY BLOCZKÓW CELCON

- jakość wykonania
- wyjątkowa odporność na wilgoć
- dobra izolacja p.dźwiękowa
- ognioodporność
- szybkość murowania
- wielofunkcyjność
- łatwość w użyciu
- mała waga
- wysoka wytrzymałość (na obciążenia, działanie wody, mróz, pęknięcia itp.)
- walory ekologiczne

Technologia murowania za pomocą bloczków betonowych ze znakiem H+H znalazła swoich zwolenników w całej Europie. Są dostępne również w Polsce. Wysoka jakość oraz szybkość wykonania przekonuje do ich stosowania coraz więcej murarzy. Nic dodać nic ująć, tylko murować!!

Źródło: H+K UK i H+H Polska